HYDRACAST® CR29/80

Moulage de métal / Art

DESCRIPTION DU PRODUIT

Hydracast CR 29/80 est un plâtre réfractaire extrêmement dur à faible retrait qui possède une résistance mécanique exceptionnelle pour le procédé à la cire perdue. Ce produit est conçu pour fabriquer les cœurs dans les fonderies industrielles et d'art, et pour les pièces massives en pâte de verre à l'aide de la technique de moulage de « plâtre ».

AVANTAGES DU PRODUIT

- Matériau en plâtre réfractaire pour le procédé à la cire perdue
- Résistance mécanique extrêmement élevée
- Polyvalent pour les pièces industrielles, d'art et les revêtements de verre

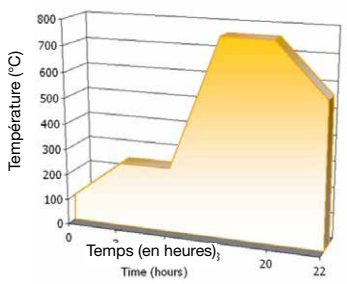
INFORMATIONS TECHNIQUES

Réfractaire	
% d'eau utilisée	30
Densité liquide	1.9
Durée du mélange (minutes)	3
Durée du travail/moulage (minutes)	8
Temps de prise initial (minutes)	11
Dilatation linéaire 2 heures après la prise (%)	< = 0.45

Les données techniques décrites représentent des valeurs typiques uniquement. Pour plus de détails, veuillez contacter directement Goddwin Refractory Services.

MODE D'EMPLOI

Cycle de cuisson standard



La préparation du cœur st une étape particulière de la fabrication de modèles de cire.

Il est important de mesurer précisément les poids du plâtre et de l'eau.

Le mélange du plâtre dans l'eau est l'étape la plus importante de la fabrication d'un moule et peut fortement impacter les propriétés de résistance, de dureté et de perméabilité si elle est négligée.

Il convient de toujours s'assurer que tout le matériel est propre.

Verser le mélange dans le modèle de cire immédiatement après la fin de l'agitation. Veiller à ce que le mélange ne devienne pas trop épais ou trop dur.

Après le moulage, ne pas manipuler le moule de plâtre contenant le modèle de cire jusqu'à ce qu'il ait atteint son temps de prise pour éviter tout défaut de la pièce finie. Attendre au moins 2 heures minimum après avoir coulé votre moule HYDRACAST.

EMBALLAGE ET DURÉE DE CONSERVATION

	Emballage Disponible	Durée de conservation (mois)
Sac	25kg	12

Lorsqu'il est entreposé dans des conditions sèches et dans son emballage d'origine, le produit a une durée de conservation spécifique qui commence à partir de la date de fabrication indiquée sur chaque sac. La durée de conservation dépend du type d'emballage. Pour les produits où une date définie « à consommer avant » s'applique, le sigle DLUO (date limite d'utilisation optimale) suivi de la date apparaît sur chaque sac.

STOCKAGE

Les produits à base de plâtre ne sont pas recommandés pour les conditions où ils sont susceptibles d'être entreposés à l'extérieur ou dans les situations où ils pourraient être soumis aux intempéries ou à une humidité excessive.

L'absorption de l'humidité peut provoquer des changements de propriétés physiques, notamment une réduction de la résistance de prise des plâtres, mais également un allongement du temps de prise.

Les minéraux de gypse peuvent être affectés par l'absorption de l'humidité et peuvent modifier les propriétés physiques.

Afin de protéger le produit pendant l'utilisation, les sacs ouverts ou partiellement usagés doivent être soigneusement repliés et fermés. Chaque sac comporte une date et les stocks doivent tourner afin que le matériel le plus ancien soit utilisé en premier.

CERTIFICATION

Ce produit peut générer des poussières et contenir de la silice cristalline. Nous recommandons donc de toujours porter un masque lors de la manipulation de ce produit réfractaire et de s'assurer que l'espace travail est bien ventilé.

ENVIRONNEMENT, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Fiches signalétiques de Goodwin Refractory Services des plâtres et des minéraux de gypse sont disponibles pour tous les produits et peuvent être obtenus directement sur notre site Web dans les sections produit et documentation.

Goodwin Refractory Services n'assume aucune responsabilité en cas de blessures physiques, de pertes ou de dommages touchant des biens en raison d'une utilisation inappropriée du produit.

NOTIFICATION

Les ratios plâtre/eau mentionnés sont ceux utilisés dans les méthodes d'essai normalisées de Goodwin Refractory Services et ne sont pas nécessairement ceux utilisés dans la pratique.

La consistance d'emploi devra être ajustée en fonction de l'application spécifique. La modification du ratio plâtre/eau aura des conséquences sur les performances du produit, en particulier sur la résistance et le temps de prise.

Sauf indication contraire, les méthodes d'essai normalisées de Goodwin Refractory Services s'appliquent. Pour obtenir une copie de la méthode d'essai, veuillez contacter directement Goodwin Refractory Services. Cette documentation annule et remplace tout document précédent. Toutes les informations données sont fournies de bonne foi et peuvent être modifiées. Il est conseillé de contacter Goodwin Refractory Services en cas de doute découlant du contenu de ces informations.

CONTACT

Pour plus d'informations, veuillez consulter notre site Web

www.grscastingpowders.com

CONTACT COMMERCIAL

DOCUMENTATION

INFORMATIONS TECHNIQUES

INFORMATIONS GÉNÉRALES